

2G - Manutenzione predittiva, la chiave per rendimenti costanti nella cogenerazione



La continuità operativa è uno dei fattori che più incidono sulla redditività di un impianto di cogenerazione. Per questo la manutenzione predittiva si è affermata come strumento essenziale: non più interventi a guasto o cicli fissi, ma analisi costante dei dati per anticipare criticità, ridurre i fermi e contenere i costi di gestione. I cogeneratori di ultima generazione sono dotati di sensori che monitorano temperature, pressioni, vibrazioni, qualità dell'olio, correnti, tensioni ed emissioni. Le informazioni raccolte vengono elaborate da piattaforme dedicate con algoritmi capaci di riconoscere deviazioni minime che, se trascurate, possono sfociare in guasti. Quando viene rilevata un'anomalia, l'intervento è programmato in modo mirato: si evitano fermi non necessari, si concentrano più attività nella stessa finestra operativa e il tecnico si presenta già con i ricambi giusti. Ne derivano maggiore disponibilità dell'impianto, riduzione dei costi imprevisti e prestazioni più stabili.

I vantaggi sono molteplici: diminuiscono i fermi non programmati e aumenta il tempo medio tra guasti, gli interventi diventano più rapidi grazie alla diagnosi anticipata e alla logistica ottimizzata, i materiali e i consumabili sono utilizzati in modo più efficiente, i rendimenti si mantengono costanti e la conformità ai limiti emissivi è garantita nel tempo. Tutto ciò è possibile solo se la qualità dei dati raccolti è elevata e se l'infrastruttura di supporto è in grado di trasformarli in decisioni operative.

Per tradurre la manutenzione predittiva in pratica quotidiana, 2G Italia ha sviluppato un ecosistema che integra piattaforme, telecontrollo

e supporto tecnico locale. Il portale my2G consente di monitorare in tempo reale i parametri dell'impianto e consultare documentazione aggiornata, mentre il modulo Power Plant approfondisce l'analisi tecnica e il controllo remoto. Il sistema IRIS (Intelligent Report Information System) elabora quotidianamente milioni di dati sensoriali, individuando segnali deboli e proponendo interventi preventivi. A questo si affianca una rete tecnica capillare e la disponibilità di magazzini ricambi in Italia, che garantiscono tempi rapidi e ridotto impatto operativo. La manutenzione predittiva rappresenta quindi un cambio di prospettiva: da attività reattiva a strumento di efficienza. Significa aumentare l'affidabilità degli impianti, stabilizzare i costi e garantire continuità di servizio, elementi fondamentali per le aziende che puntano a competitività e sostenibilità.

