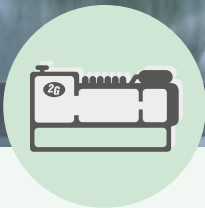
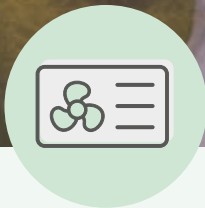




# Produktprogramm



KWK-Anlagen



Wärmepumpen



Gas2Power



Service

# Inhalt

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| <b>Infos zu 2G</b>                   |    |
| Fakten                               | 4  |
| Standorte                            | 5  |
| Produkte und Dienstleistungen        | 6  |
| Einsatzbereiche                      | 9  |
| <b>KWK-Anlagen</b>                   |    |
| g-box                                | 12 |
| aura                                 | 14 |
| agenitor                             | 16 |
| avus                                 | 18 |
| Wasserstoff                          | 21 |
| <b>Wärmepumpen</b>                   |    |
| afilia-water                         | 22 |
| afilia-air                           | 26 |
| <b>Gas2Power</b>                     |    |
| 30                                   |    |
| <b>GreenCube</b>                     |    |
| 32                                   |    |
| <b>Rechenzentren</b>                 |    |
| 34                                   |    |
| <b>Installationslösungen</b>         |    |
| 36                                   |    |
| <b>Service</b>                       |    |
| Service-Produkte / -Dienstleistungen | 38 |
| TrainingCenter                       | 40 |
| MY2G                                 | 42 |
|                                      | 43 |

# Fakten über 2G

1995

gegründet



Hauptsitz  
in **Heek**

38

Durchschnittliches  
Alter



börsennotierte  
**Aktien-  
gesellschaft**



> 1.000 Mitarbeiter

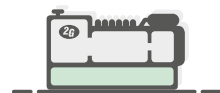


Referenzen



50 %

internationaler  
Umsatzanteil



**KWK-Anlagen**  
20 kW bis 4.500 kW



**Wärmepumpen**  
88,9 kW bis 3.200 kW



**Hardware- und  
Softwareentwickler**

17

Tochter-  
gesellschaften



Kunden in  
**mehr als  
60 Ländern**  
weltweit



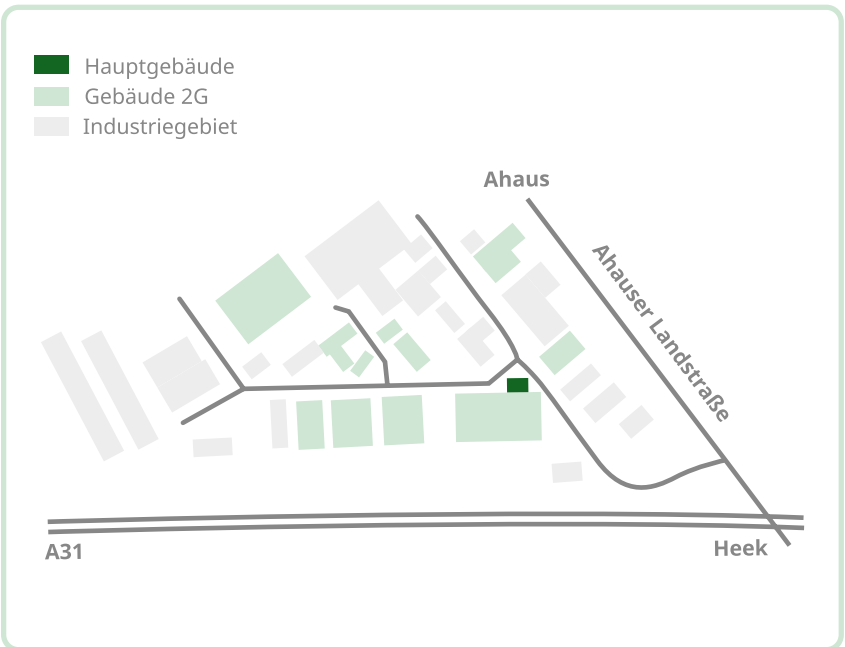
> 35  
100 % H<sub>2</sub>-KWK-Anlagen  
weltweit



weltweit  
> 10.000  
installierte  
Anlagen

# Unsere Standorte

In Deutschland

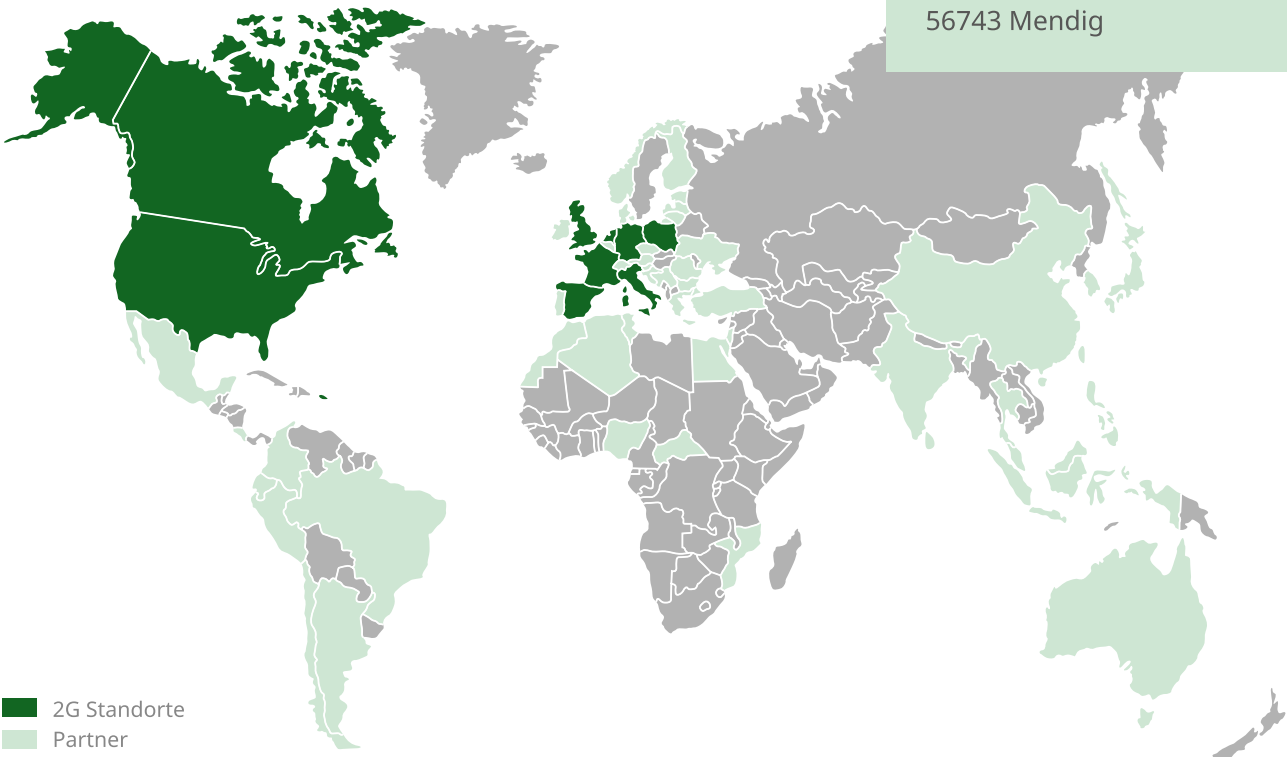


**2G Energietechnik GmbH**  
Benzstraße 3  
48619 Heek

**2G Energy International GmbH**  
Siemensstraße 26  
48619 Heek

# Standorte und Partner

Weltweit



**Niederlassung Nord**  
Tempowerkring 1b  
21079 Hamburg

**Niederlassung Süd**  
Alpenstraße 33  
83556 Griesstätt

**Niederlassung Ost**  
Am Krümmling 1  
06184 Kabelsketal

**2G Regional Mitte GmbH**  
Heini-Dittmar-Straße 8  
97424 Schweinfurt

**2G Rental GmbH**  
Oldenburger Allee 18  
30659 Hannover

**HJS Motoren GmbH**  
Albert-Glück-Straße 4  
88279 Amtzell

**ServioTec GmbH**  
Hermann-Schumann-  
Straße 7  
16761 Hennigsdorf

**KWK-tec GmbH**  
Siemensstraße 5  
56743 Mendig

# Unsere Produkte und Dienstleistungen

## Produkte



**KWK-Anlagen**  
20 kW bis 4.500 kW  
Ab Seite 10



**Wärmepumpen**  
88,9 kW bis 3.200 kW  
Ab Seite 22



**Gas2Power**  
470 kW bis 620 kW  
Ab Seite 30

## Mietlösungen von 2G

### 10 JAHRE 2G Rental

Mit hauseigenen Mietmodellen bieten wir Ihnen die Möglichkeit, auch ohne Investition von hocheffizienter, dezentraler Energietechnik zu profitieren.

» Flexibel, planbar und wirtschaftlich.

#### Langzeitmietmodell

Mit einem individuell auf Sie zugeschnittenen Mietmodell lassen sich Projekte schnell und bankenunabhängig verwirklichen, ohne dafür investieren zu müssen. Abgerechnet wird eine feste und damit planbare monatliche Mietrate.

#### Kurzzeitmietmodell

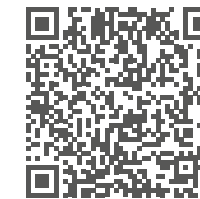
Sie haben die Möglichkeit zum Beispiel für einen Überbrückungszeitraum oder zu Testphasen von einem Monat bis zu 4 Jahren besonders kurzfristig eine KWK-Anlage zu mieten. Bei Bedarf kann die Kurzzeitmiete unkompliziert in eine Langzeitmiete umgewandelt werden.

## Zubehör und Peripherie



**Zubehör und Peripherie**

Für fast jeden Anwendungsfall bieten wir praxiserprobte Zubehörtteile und Peripheriesysteme und einen großen Erfahrungsschatz. Unser Standard-Sortiment finden Sie auf unserer Website sowie in unserem Online-Shop.



Onlineshop



Website

## Digitale Lösungen



**MY2G**

#### Plattform MY2G

Ersatzteile bestellen, Dokumente verwalten, Schnittstellen zu anderen Anlagen einrichten – dies und viel mehr ermöglicht die digitale Plattform MY2G.

Weitere Informationen auf Seite 43.



**I.R.I.S**

#### Intelligente Störungsvorhersage

Über 1,1 Milliarden Sensorwerte werden jede Woche von unseren installierten Anlagen auf der ganzen Welt an unseren Service übermittelt und ausgewertet – alles komplett automatisiert. Auf dieser Grundlage erkennt und meldet das System Unregelmäßigkeiten, noch bevor sie überhaupt auftreten.



Weitere Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen finden Sie auf unserer Website.



## Alles aus einer Hand

Mit 2G an Ihrer Seite setzen Sie auf das Zusammenspiel aus bewährter Spitzentechnologie und wertvollem Know-how. Von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Instandhaltung stehen Ihnen in jeder Phase erfahrene Expertinnen und Experten zur Seite. So können Sie sich weiterhin voll auf Ihr Kerngeschäft fokussieren.



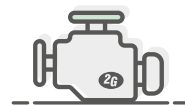
### Konzeption

Planung  
Projektmanagement



### Entwicklung

Eigene Motorentechnik  
Eigene Steuerung



### Produktion

KWK-Anlagen  
Wärmepumpen  
Gas2Power



### Installation

Inbetriebnahme  
Plug and Play-Containerlösungen



### Service

Digitale Dienste  
Intelligente Störungsvorhersage  
Eigener Onlineshop

## Welche Kunden bereits von unserer Expertise profitieren



### Biogasanlagen

- Klassische Biogasanlagen
- Kläranlagen
- Deponien
- Abfallverwertung
- etc.



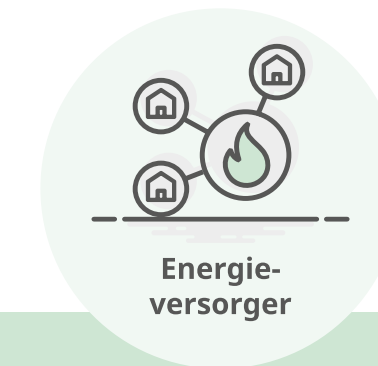
### Industrie

- Lebensmittelindustrie
- Medizin | Pharma
- Maschinenbau
- etc.



### Objektversorgung

- Gesundheitssektor (Krankenhäuser etc.)
- Hotel
- Gewerbe
- Wohnungsbau
- Gewächshäuser
- Bildungseinrichtungen
- etc.



### Energieversorger

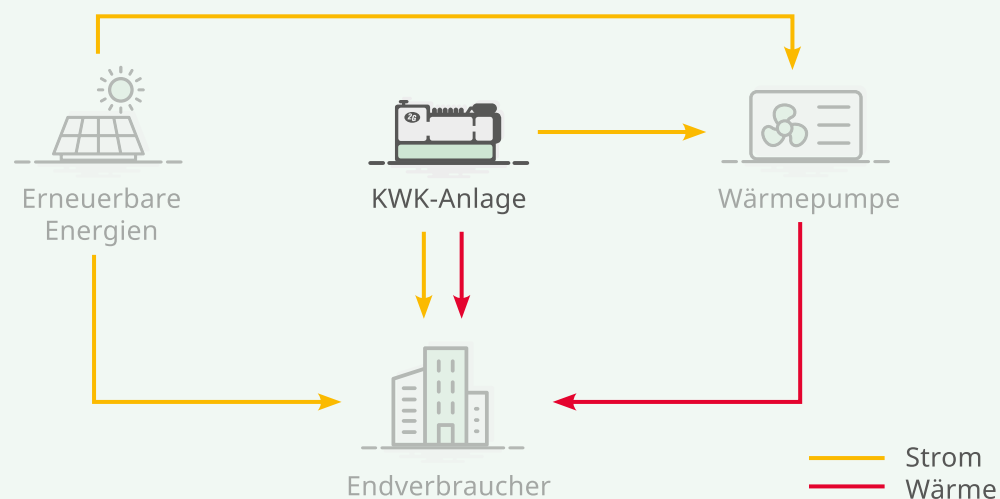
- Wärmenetze
- Microgrids
- Energiedienstleistungen
- etc.

# KWK-Anlagen

## KWK? Energie richtig nutzen!

Als Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) bezeichnet man die gleichzeitige Erzeugung von mechanischer Energie und Nutzwärme. Während die mechanische Energie unmittelbar in Strom umgewandelt wird, kann die Wärme zum Heizen, Kühlen oder zur Erzeugung von Dampf genutzt werden.

Die bei der Stromproduktion entstehende Wärme entweicht also nicht einfach ungenutzt in die Atmosphäre, sondern wird sinnvoll genutzt. Das macht die Technologie der Kraft-Wärme-Kopplung so effizient und klimafreundlich. Bis zu 40 % an Primärenergie werden gespart. Die CO<sub>2</sub>-Emissionen sinken um bis zu 60 % gegenüber herkömmlicher Stromerzeugung im Großkraftwerk.



## Unser Portfolio



**g-box**  
20 kW<sub>el</sub> bis 50 kW<sub>el</sub>



**aura**  
135 kW<sub>el</sub> bis 420 kW<sub>el</sub>



**agenitor**  
80 kW<sub>el</sub> bis 500 kW<sub>el</sub>



**avus**  
550 kW<sub>el</sub> bis 4.500 kW<sub>el</sub>



### Effizienter Betrieb

Reduziert die Brennstoffkosten durch optimierten Gasmotor



### Hohe Zuverlässigkeit

Überzeugt auch bei regelmäßigem Start-Stopp-Betrieb dank hochverschleißfester Motorkomponenten



### Modernste Technologie

Unser eigenes Forschungs- und Entwicklungsteam treibt stetig Innovation bei 2G voran

Egal, ob 20 kW oder 4.500 kW, Erdgas, Biogas oder Wasserstoff, Standard oder Sonderanfertigung: Als Technologieführer der Branche bieten wir Ihnen die passende Lösung für Ihren Bedarf. Unsere zuverlässigen, leistungsstarken und zukunftsweisenden KWK-Anlagen sind weltweit im Einsatz – und werden von unserem konzern-eigenen F&E-Team kontinuierlich weiterentwickelt. Überzeugen Sie sich selbst.



Weitere Infos zu unseren KWK-Anlagen finden Sie hier.



# g-box

Die aktuellen  
Daten finden  
Sie hier:



**Hocheffizient und leise, Schluss mit  
steigenden Energiekosten**

Die g-box ist das profitable Kleinkraftwerk von 2G im elektrischen Leistungsbereich von 20 bis 50 kW. Sie wird als anschlussfertiges Kompaktmodul geliefert. Der Schaltschrank mit SPS-Steuerung und Bedieneinheit ist als separate Einheit am Modul ausgeführt. Die g-box arbeitet nicht nur höchsteffizient, sondern dank der komplett geschlossenen Schallkapsel auch sehr leise.

- Anschlussfertiges, superleises Kompaktmodul
- Sehr wirtschaftlich durch hohen thermischen Wirkungsgrad dank Brennwerttechnologie (serienmäßig)
- Lange Laufzeiten, zuverlässig und wartungsarm
- Dank modularer Bauweise Einbringung in enge Gebäude möglich
- Komplett wassergekühlt, Zu- und Abluft nicht notwendig, sodass Installationskosten verringert werden
- Robust und wartungsarm

## g-box 20 kW bis 50 kW

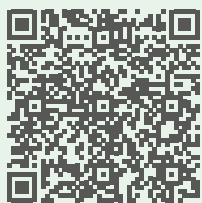
| Typ                  | Konfi-<br>guration | elektr.<br>Leistung | therm.<br>Leistung | elektr.<br>Wirkungs-<br>grad | therm.<br>Wirkungs-<br>grad | Gesamt<br>Wirkungs-<br>grad |
|----------------------|--------------------|---------------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|                      |                    | Erdgas              | Erdgas             | Erdgas                       | Erdgas                      | Erdgas                      |
| <b>g-box 20</b>      | as22-4             | 20 kW               | 44 kW              | 32,0 %                       | 70,8 %                      | 102,8 %                     |
| <b>g-box 50plus*</b> | as22-4             | 50 kW               | 108 kW             | 33,7 %                       | 72,7 %                      | 106,4 %                     |
|                      |                    | Biogas              | Biogas             | Biogas                       | Biogas                      | Biogas                      |
|                      |                    |                     |                    |                              |                             |                             |
| <b>g-box 50plus</b>  | asl135-1           | 50 kW               | 79 kW              | 34,9 %                       | 54,8 %                      | 89,6 %                      |
| <b>g-box 50plus</b>  | asr135-1           | 50 kW               | 77 kW              | 32,8 %                       | 50,8 %                      | 83,7 %                      |

\* Auch als HT Variante mit einer Einspeisetemperatur bis zu 95 °C verfügbar



aura

Die aktuellen  
Daten finden  
Sie hier:



Höchste Wirkungsgrade bei  
minimalen Schadstoffemissionen

Basierend auf dem erfolgreichen Motorenkonzept der agenitor-4er-Baureihe verfügt der aura von 2G über hervorragende Effizienzeigenschaften. Ausgestattet mit 2G-eigener Lambda 1-Technologie und schwach aufgeladenem Turbolader zeichnet er sich darüber hinaus durch extrem niedrige Abgasemissionen aus und erfüllt insbesondere die weltweit zunehmenden Anforderungen an geringe Stickoxid-Grenzwerte.

- Niedrige Emissionen
- Hohe Wärmewirkungsgrade
- Zuverlässiges, servicefreundliches Motorenkonzept
- Spezifisch höhere Leistung von 15 % gegenüber herkömmlichen Anlagen mit gleichem Hubraum
- Ausführung als anschlussfertiges Kompaktmodul

aura 135 kW bis 420 kW

| Typ      | Konfigu-<br>ration | elektr.<br>Leistung | therm.<br>Leistung | elektr.<br>Wirkungs-<br>grad | therm.<br>Wirkungs-<br>grad | Gesamt<br>Wirkungs-<br>grad |
|----------|--------------------|---------------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|          |                    | Erdgas              | Erdgas             | Erdgas                       | Erdgas                      | Erdgas                      |
| aura 404 | bt70-B-0           | 135 kW              | 211 kW             | 37,0 %                       | 58,1 %                      | 95,1 %                      |
| aura 406 | bt70-B-0           | 200 kW              | 295 kW             | 37,6 %                       | 55,5 %                      | 93,1 %                      |
| aura 408 | bt70-0             | 280 kW              | 408 kW             | 38,4 %                       | 55,9 %                      | 94,3 %                      |
| aura 412 | bt70-0             | 420 kW              | 615 kW             | 38,5 %                       | 56,3 %                      | 94,8 %                      |



# agenitor

Die aktuellen  
Daten finden  
Sie hier:



Für maximalen Ertrag durch  
zuverlässige Höchstleistung

Der agenitor ist das Ergebnis intensiver Arbeit des Entwicklerteams von 2G. Durch eine verbesserte Brennraumgeometrie konnte der Wirkungsgrad bei der agenitor Baureihe maßgeblich gesteigert werden.

- Ausführung als anschlussfertiges Kompaktmodul
- Hocheffizientes Kraftwerk mit optimiertem Gasmotor – dadurch weniger Brennstoffkosten
- Modularer Aufbau erleichtert Installation an schwer zugänglichen Orten
- Ist dank hochverschleißfester Motorkomponenten auch bei regelmäßigem Start-Stopp-Betrieb sehr zuverlässig
- Robust und wartungsarm

## agenitor 80 kW bis 500 kW

| Typ          | Konfigu-<br>ration | elektr.<br>Leistung | therm.<br>Leistung | elektr.<br>Wirkungs-<br>grad | therm.<br>Wirkungs-<br>grad | Gesamt<br>Wirkungs-<br>grad |
|--------------|--------------------|---------------------|--------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|              |                    | Erdgas              | Erdgas             | Erdgas                       | Erdgas                      | Erdgas                      |
| agenitor 404 | bt80-0             | 100 kW              | 128 kW             | 38,4 %                       | 49,9 %                      | 87,6 %                      |
|              | ct80-B-0           | 180 kW              | 186 kW             | 41,2 %                       | 42,5 %                      | 83,7 %                      |
| agenitor 406 | bt70-0             | 250 kW              | 315 kW             | 39,7 %                       | 50,0 %                      | 89,7 %                      |
|              | ct80-B-0           | 275 kW              | 282 kW             | 42,0 %                       | 43,0 %                      | 85,1 %                      |
| agenitor 408 | bt70-B-0           | 360 kW              | 459 kW             | 39,6 %                       | 50,5 %                      | 90,1 %                      |
|              | ct80-B-0           | 400 kW              | 416 kW             | 42,8 %                       | 44,5 %                      | 87,2 %                      |
| agenitor 412 | bt70-B-0           | 450 kW              | 580 kW             | 39,1 %                       | 50,5 %                      | 89,6 %                      |
|              | ct80-B-0           | 500 kW              | 537 kW             | 41,6 %                       | 44,6 %                      | 86,2 %                      |
|              |                    | Biogas              | Biogas             | Biogas                       | Biogas                      | Biogas                      |
| agenitor 404 | at135-0            | 80 kW               | 103 kW             | 37,3 %                       | 48,1 %                      | 85,4 %                      |
|              | bt135-0            | 100 kW              | 117 kW             | 38,6 %                       | 45,4 %                      | 84,0 %                      |
|              | ct135-B-0          | 180 kW              | 172 kW             | 41,7 %                       | 39,9 %                      | 81,6 %                      |
| agenitor 406 | ct135-B-0          | 275 kW              | 260 kW             | 42,5 %                       | 40,2 %                      | 82,8 %                      |
| agenitor 408 | ct135-B-0          | 400 kW              | 373 kW             | 42,8 %                       | 39,8 %                      | 82,6 %                      |
| agenitor 412 | ct135-B-0          | 500 kW              | 482 kW             | 41,9 %                       | 40,4 %                      | 82,3 %                      |



avus

Die aktuellen  
Daten finden  
Sie hier:



Die kraftvolle Komplettlösung für  
Industrie und Energieversorger

Der avus ist ein leistungsstarkes 2G Kraftwerk für hohen elektrischen Leistungsbedarf (ab 550 kW), das in größeren Industrieprojekten oder in der Versorgung von Wärmenetzen zum Einsatz kommt. Erfahrene, mit der Großmotorentechnik vertraute 2G Techniker übernehmen bei Bedarf die komplette Planung und Steuerung des Gesamtprojekts und gewähren professionelle Unterstützung bei der Auslegung peripherer Komponenten.

- Komplettlösungen für die Industrie: Projektierung, Auslegung aller Komponenten, Kommunikation mit allen Schnittstellen vor Ort, Verrohrung, Integration in Container oder Gebäudebestand
- Effiziente Fahrweise und lange Laufzeiten durch exzellente Motorenqualität

### avus 550 kW bis 4.500 kW

| Typ           | Konfiguration | elektr. Leistung | therm. Leistung | elektr. Wirkungsgrad | therm. Wirkungsgrad | Gesamt Wirkungsgrad |
|---------------|---------------|------------------|-----------------|----------------------|---------------------|---------------------|
|               |               | Erdgas           | Erdgas          | Erdgas               | Erdgas              | Erdgas              |
| avus 500plus  | bt70-B-0      | 550 kW           | 703 kW          | 39,7 %               | 50,8 %              | 90,5 %              |
|               | ct80-B-0      | 600 kW           | 628 kW          | 42,8 %               | 44,8 %              | 87,6 %              |
| avus 416plus  | ct70-0        | 800 kW           | 804 kW          | 42,8 %               | 43,0 %              | 85,8 %              |
| avus 500a     | F209 - F      | 599 kW           | 609 kW          | 43,3 %               | 44,0 %              | 87,3 %              |
| avus 500b     | F05 - F       | 638 kW           | 672 kW          | 42,7 %               | 45,0 %              | 87,8 %              |
| avus 500c     | -             | 600 kW           | 622 kW          | 43,2 %               | 44,7 %              | 87,9 %              |
| avus 800a     | F05 - F       | 851 kW           | 917 kW          | 42,6 %               | 45,9 %              | 88,5 %              |
| avus 800b     | C05 - F       | 962 kW           | 952 kW          | 43,5 %               | 44,4 %              | 87,9 %              |
| avus 800c     | -             | 800 kW           | 825 kW          | 43,4 %               | 44,7 %              | 88,1 %              |
| avus 800e     | L64 FNER      | 1.012 kW         | 1.084 kW        | 43,5 %               | 46,5 %              | 90,0 %              |
| avus 1000plus | ct80-1        | 1.035 kW         | 1.052 kW        | 43,8 %               | 44,5 %              | 88,3 %              |
| avus 1000a    | F05 - F       | 1.067 kW         | 1.146 kW        | 42,7 %               | 45,9 %              | 88,6 %              |
| avus 1000b    | C05- F        | 1.248 kW         | 1.268 kW        | 43,7 %               | 44,3 %              | 88,0 %              |
| avus 1000c    | -             | 1.380 kW         | 1.313 kW        | 44,7 %               | 42,5 %              | 87,2 %              |
| avus 1200e    | L64 FNER      | 1.521 kW         | 1.566 kW        | 44,4 %               | 45,7 %              | 90,1 %              |
| avus 1500b    | E05 - F       | 1.561 kW         | 1.637 kW        | 43,7 %               | 45,8 %              | 89,5 %              |
| avus 1500c    | -             | 1.840 kW         | 1.756 kW        | 44,7 %               | 42,6 %              | 87,3 %              |
| avus 1600e    | L64 FNER      | 2.028 kW         | 2.174 kW        | 43,9 %               | 46,4 %              | 90,3 %              |
| avus 2000a    | J01 - G       | 2.004 kW         | 1.904 kW        | 45,3 %               | 43,0 %              | 88,3 %              |
| avus 2000b    | J01 - G       | 2.676 kW         | 2.527 kW        | 45,5 %               | 42,9 %              | 88,4 %              |
| avus 2000c    | -             | 2.300 kW         | 2.164 kW        | 45,0 %               | 42,3 %              | 87,3 %              |
| avus 2000e    | L64 FNER      | 2.538 kW         | 2.538 kW        | 43,9 %               | 44,8 %              | 88,7 %              |
| avus 3000a    | J11 - G       | 3.360 kW         | 3.172 kW        | 45,6 %               | 43,0 %              | 88,6 %              |

| Typ           | Konfiguration | elektr. Leistung | therm. Leistung | elektr. Wirkungs-grad | therm. Wirkungs-grad | Gesamt Wirkungs-grad |
|---------------|---------------|------------------|-----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
|               |               | Biogas           | Biogas          | Biogas                | Biogas               | Biogas               |
| avus 500 plus | ct135-B-0     | 600 kW           | 569 kW          | 42,8 %                | 40,6 %               | 83,5 %               |
| avus 416 plus | ct135-0       | 800 kW           | 759 kW          | 43,0 %                | 40,8 %               | 83,8 %               |
| avus 500a     | F225          | 551 kW           | 519 kW          | 42,9 %                | 40,3 %               | 83,3 %               |
| avus 500b     | F25 - G       | 638 kW           | 640 kW          | 42,0 %                | 42,2 %               | 84,2 %               |
| avus 500c     | -             | 600 kW           | 598 kW          | 42,1 %                | 42,0 %               | 84,1 %               |
| avus 800a     | F25 - G       | 851 kW           | 875 kW          | 41,9 %                | 43,1 %               | 85,0 %               |
| avus 800b     | C25 - F       | 934 kW           | 904 kW          | 43,2 %                | 41,9 %               | 85,1 %               |
| avus 800c     | -             | 800 kW           | 788 kW          | 42,4 %                | 41,8 %               | 84,2 %               |
| avus 800e     | L64FB         | 1.013 kW         | 1.005 kW        | 43,1 %                | 42,8 %               | 85,9 %               |
| avus 1000plus | ct135-0       | 1.035 kW         | 966 kW          | 43,7 %                | 40,8 %               | 84,4 %               |
| avus 1000a    | F25 - G       | 1.067 kW         | 1.093 kW        | 42,0 %                | 43,0 %               | 85,0 %               |
| avus 1000b    | C25 - F       | 1.248 kW         | 1.224 kW        | 43,1 %                | 42,2 %               | 85,3 %               |
| avus 1000c    | -             | 1.380 kW         | 1.319 kW        | 43,3 %                | 41,4 %               | 84,7 %               |
| avus 1200e    | L64 FB        | 1.521 kW         | 1.434 kW        | 44,1 %                | 41,7 %               | 85,8 %               |
| avus 1500b    | C25 - F       | 1.561 kW         | 1.537 kW        | 43,3 %                | 42,6 %               | 85,9 %               |
| avus 1500c    | -             | 1.840 kW         | 1.759 kW        | 43,3 %                | 41,4 %               | 84,7 %               |
| avus 1600e    | L64 FB        | 2.028 kW         | 1.969 kW        | 43,7 %                | 42,4 %               | 86,1 %               |
| avus 2000c    | -             | 2.000 kW         | 1.982 kW        | 42,6 %                | 42,2 %               | 84,8 %               |
| avus 2000e    | L64 FB        | 2.539 kW         | 2.709 kW        | 43,7 %                | 46,6 %               | 90,3 %               |

# Wasserstoff-BHKW



Bereit für Wasserstoff, wenn Sie es sind.

Die Nutzung von Wasserstoff als Energieträger ist ein Meilenstein auf dem Weg zur Klima-neutralität. H2 bildet die Schlüsseltechnologie, die eine flexible, sichere und zeitversetzte Nutzung regenerativ erzeugter Energie in großem Stil ermöglicht.

Eine Investition in ein BHKW von 2G lohnt sich mehr denn je: Als weltweit einziger Anbieter ermöglichen wir Ihnen die Umrüstung eines erdgas- oder biogasbetriebenen BHKWs auf den H2-Betrieb – und das im Rahmen der regulären Wartung.


**Nur bei 2G: Heute BHKW kaufen, morgen auf H2 umrüsten lassen.**

Mit über **35 Wasserstoff-Projekten auf drei Kontinenten** gestalten wir aktiv die Zukunft der nachhaltigen Energie – global, innovativ und zukunftsweisend.

Hier gelangen Sie zu unserem Projekt in Haßfurt:



## agenitor H<sub>2</sub> 115 kW bis 360 kW

| Typ                          | Konfiguration | elektr. Leistung* | therm. Leistung | elektr. Wirkungs-grad | therm. Wirkungs-grad | Gesamt Wirkungs-grad |
|------------------------------|---------------|-------------------|-----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
|                              |               | Wasserstoff       | Wasserstoff     | Wasserstoff           | Wasserstoff          | Wasserstoff          |
| agenitor 404c H <sub>2</sub> | ct0-0         | 115 kW            | 116 kW          | 37,8 %                | 38,0 %               | 75,8 %               |
| agenitor 406c H <sub>2</sub> | ct0-0         | 200 kW            | 192 kW          | 41,0 %                | 39,3 %               | 80,3 %               |
| agenitor 408c H <sub>2</sub> | ct0-0         | 280 kW            | 274 kW          | 41,7 %                | 40,8 %               | 82,6 %               |
| agenitor 412c H <sub>2</sub> | ct0-0         | 420 kW            | 396 kW          | 41,6 %                | 39,2 %               | 80,7 %               |

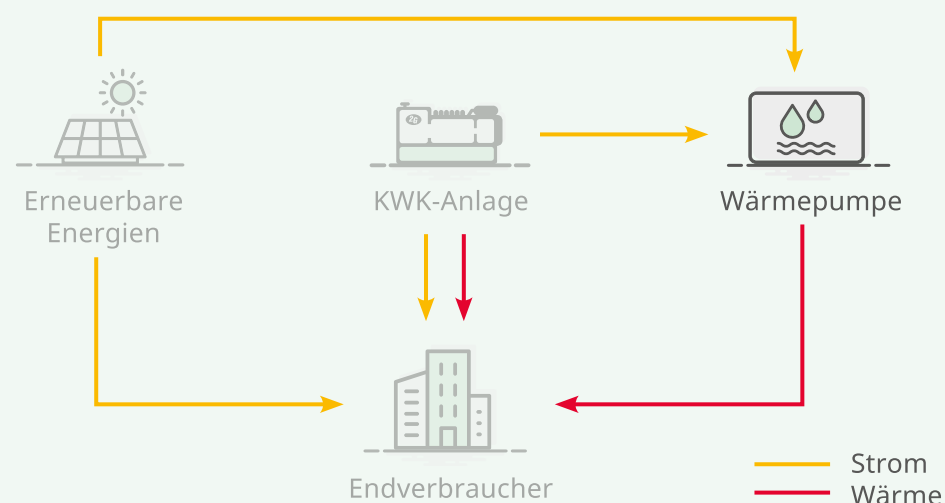
## avus H<sub>2</sub> 600 kW bis 750 kW

| Typ           | Konfiguration | elektr. Leistung* | therm. Leistung | elektr. Wirkungs-grad | therm. Wirkungs-grad | Gesamt Wirkungs-grad |
|---------------|---------------|-------------------|-----------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
|               |               | Wasserstoff       | Wasserstoff     | Wasserstoff           | Wasserstoff          | Wasserstoff          |
| avus 1000plus | ct0-1         | 750 kW            | 735 kW          | 42,1 %                | 41,2 %               | 83,3 %               |
| avus 416plus  | ct0-1         | 600 kW            | 602 kW          | 42,0 %                | 42,1 %               | 84,2 %               |

## Wasser-Wasser-Wärmepumpe

Die Wärmepumpen der afilia-Serie von 2G passen sich vollautomatisch und sehr flexibel an den Wärmebedarf im Gebäude oder im industriellen Prozess an und liefern eine konstante Temperatur.

Bereits in einstufiger Ausführung können unsere Wasser-Wasser-Wärmepumpen Temperaturhübe bis 85 K realisieren. Für Anwendungen mit höheren Temperaturhüben sind zweistufige Konzepte möglich – bis hin zu projektspezifischen Sonderlösungen mit Vorlauftemperaturen von 95 °C bis 120 °C. Alle Einheiten werden komplett werksseitig montiert, getestet und mit Kältemittel und Öl befüllt. Am Installationsort müssen sie nur noch positioniert und an die Hydraulik- und Stromversorgungsleitungen angeschlossen werden.



Die aktuellen Daten finden Sie hier:



Wir weisen darauf hin, dass unsere Wärmepumpen mit SG Ready Schnittstelle zu Steuerboxen und Smart Meter Gateways kompatibel sind und damit die gesetzlichen Vorgaben nach den Anforderungen des Energiewirtschaftsgesetzes (§14a EnWG) und des Messstellenbetriebsgesetzes (MsbG) erfüllen.

## Unser Portfolio

### Hocheffiziente Wasser-Wasser-Wärmepumpen

R513A

R1234ze



**afilia water C-B-r**  
62 kW<sub>th</sub> bis 388 kW<sub>th</sub>

R600a



**afilia water C-B-sc**  
279 kW<sub>th</sub> bis 1.351 kW<sub>th</sub>

R717



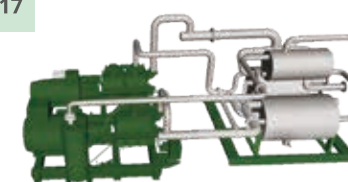
**afilia water C-S-r**  
534 kW<sub>th</sub> bis 2.287 kW<sub>th</sub>

R717



**afilia water C-G-r**  
837 kW<sub>th</sub> bis 3.128 kW<sub>th</sub>

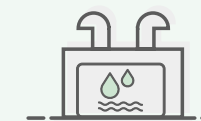
R717



**afilia water D-SG-r**  
607 kW<sub>th</sub> bis 2.492 kW<sub>th</sub>



**BAFA-förderfähig**  
afilia erfüllt die Mindesteffizienzwerte und ist SG-ready



**Container Lösungen**  
in verschiedenen Größen und Lösungen



**Integration von Spotmarktoptimierung**  
Flexbetrieb, Redispatch etc. über Partner



**Intelligente Störungsvorhersage**  
in Verbindung mit der 2G KI „I.R.I.S.“



**Komfortables Anlagenmanagement**  
mit MY2G (monatliche Reports, Betriebsbereichsüberwachung)



**Übergeordnete Steuerung**  
über Mastercontrol (Monitoring)



**Umfassende Steuerungskonzepte**  
inkl. Nebenantrieb Pumpe/ Mischer, Datenaufnahme für Wärmequelle und -senke

afilia water C-B-r R513A-VSD

| Typ              | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Quelle<br>in/out | Senke<br>in/out |
|------------------|--------------|------|------------------------|------------------|-----------------|
| C-80-B-r-6-L     | 104 kW       | 2,72 | 37 kW                  | 10/5             | 60/80           |
| C-80-B-r-6-2S    | 154 kW       | 2,76 | 54 kW                  | 10/5             | 60/80           |
| C-80-B-r-6-2L    | 207 kW       | 2,69 | 75 kW                  | 10/5             | 60/80           |
| C-80hts-B-r-6-L  | 192 kW       | 3,78 | 49 kW                  | 30/25            | 60/80           |
| C-80hts-B-r-6-2S | 296 kW       | 3,79 | 76 kW                  | 30/25            | 60/80           |
| C-80hts-B-r-6-2L | 380 kW       | 3,75 | 99 kW                  | 30/25            | 60/80           |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 629

afilia water C-B-r R1234ze -VSD

| Typ              | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Quelle<br>in/out | Senke<br>in/out |
|------------------|--------------|------|------------------------|------------------|-----------------|
| C-90-B-r-6-L     | 62 kW        | 2,40 | 26 kW                  | 10/5             | 70/90           |
| C-90-B-r-6-2S    | 95 kW        | 2,54 | 38 kW                  | 10/5             | 70/90           |
| C-90-B-r-6-2L    | 124 kW       | 2,39 | 52 kW                  | 10/5             | 70/90           |
| C-90hts-B-r-6-L  | 199 kW       | 3,92 | 51 kW                  | 45/40            | 70/90           |
| C-90hts-B-r-6-2S | 304 kW       | 3,95 | 77 kW                  | 45/40            | 70/90           |
| C-90hts-B-r-6-2L | 388 kW       | 3,88 | 100 kW                 | 45/40            | 70/90           |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 1,37

afilia water C-100-B-sc R600A-VSD

| Typ              | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Quelle<br>in/out | Senke<br>in/out |
|------------------|--------------|------|------------------------|------------------|-----------------|
| C-100-B-sc-8593  | 279 kW       | 1,92 | 146 kW                 | 20/15            | 80/100          |
| C-100-B-sc-8593  | 421 kW       | 2,72 | 155 kW                 | 35/30            | 80/100          |
| C-100-B-sc-8593  | 633 kW       | 3,89 | 163 kW                 | 50/45            | 80/100          |
| C-100-B-sc-95113 | 598 kW       | 2,03 | 294 kW                 | 20/15            | 80/100          |
| C-100-B-sc-95113 | 893 kW       | 2,89 | 308 kW                 | 35/30            | 80/100          |
| C-100-B-sc-95113 | 1.351 kW     | 4,04 | 335 kW                 | 50/45            | 80/100          |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 3

Heizleistung und Leistungsaufnahme gemäß (EN14511)

afilia water C-S-r R717-VSD

| Typ          | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Quelle<br>in/out | Senke<br>in/out |
|--------------|--------------|------|------------------------|------------------|-----------------|
| C-50-S-r-06L | 562 kW       | 4,60 | 122 kW                 | 10/5             | 35/50           |
| C-50-S-r-08L | 750 kW       | 4,60 | 162 kW                 | 10/5             | 35/50           |
| C-50-S-r-12L | 1.123 kW     | 4,60 | 244 kW                 | 10/5             | 35/50           |
| C-50-S-r-16L | 1.498 kW     | 4,60 | 325 kW                 | 10/5             | 35/50           |
| C-70-S-r-06  | 847 kW       | 5,32 | 159 kW                 | 30/25            | 50/70           |
| C-70-S-r-08  | 1.142 kW     | 5,32 | 214 kW                 | 30/25            | 50/70           |
| C-70-S-r-12  | 1.716 kW     | 5,32 | 322 kW                 | 30/25            | 50/70           |
| C-70-S-r-16  | 2.287 kW     | 5,32 | 429 kW                 | 30/25            | 50/70           |
| C-90-S-r-06  | 534 kW       | 4,55 | 117 kW                 | 40/35            | 65/90           |
| C-90-S-r-08  | 715 kW       | 4,55 | 157 kW                 | 40/35            | 65/90           |
| C-90-S-r-12  | 1.072 kW     | 4,55 | 235 kW                 | 40/35            | 65/90           |
| C-90-S-r-16  | 1.427 kW     | 4,55 | 313 kW                 | 40/35            | 65/90           |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 0

afilia water C-G-r R717-VSD

| Typ           | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Quelle<br>in/out | Senke<br>in/out |
|---------------|--------------|------|------------------------|------------------|-----------------|
| C-50-G-r-700  | 837 kW       | 4,14 | 202 kW                 | 10/5             | 38/58           |
| C-50-G-r-1100 | 1.257 kW     | 4,15 | 303 kW                 | 10/5             | 38/58           |
| C-50-G-r-1400 | 1.677 kW     | 4,15 | 404 kW                 | 10/5             | 38/58           |
| C-50-G-r-1800 | 2.096 kW     | 4,15 | 505 kW                 | 10/5             | 38/58           |
| C-95-G-r-350  | 1.250 kW     | 5,21 | 240 kW                 | 48/43            | 65/95           |
| C-95-G-r-550  | 1.875 kW     | 5,19 | 361 kW                 | 48/43            | 65/95           |
| C-95-G-r-750  | 2.503 kW     | 5,19 | 482 kW                 | 48/43            | 65/95           |
| C-95-G-r-950  | 3.128 kW     | 5,20 | 602 kW                 | 48/43            | 65/95           |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 0

afilia water D-SG-r R717-VSD

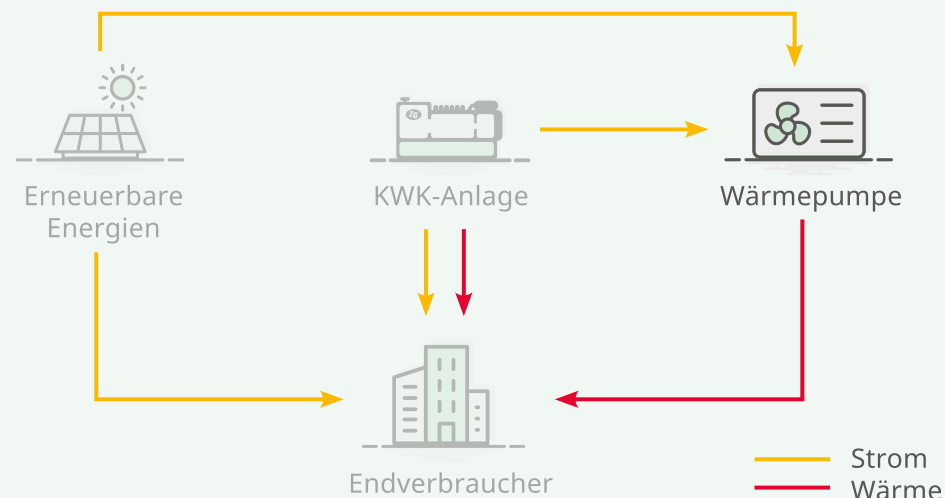
| Typ              | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Quelle<br>in/out | Senke<br>in/out |
|------------------|--------------|------|------------------------|------------------|-----------------|
| C-95-SG-r-06-08  | 607 kW       | 2,80 | 217 kW                 | 10/5             | 65/95           |
| C-95-SG-r-08-350 | 974 kW       | 2,86 | 341 kW                 | 10/5             | 70/90           |
| C-95-SG-r-16-550 | 1.562 kW     | 2,55 | 613 kW                 | 3/-2             | 65/95           |
| C-95-SG-r-11-550 | 2.865 kW     | 3,68 | 778 kW                 | 30/25            | 70/90           |
| C-95-SG-r-18-950 | 2.492 kW     | 2,82 | 884 kW                 | 6/1              | 65/95           |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 0

## Luft-Wasser-Wärmepumpe

Die Luft-Wasser-Wärmepumpen der afilia air series sind für die Aufstellung im Freien geeignet und werden zur Kühlung und Heizen von Flüssigkeiten in Klimaanwendungen oder für Lüftungsgeräte, die durch das eingesetzte Kältemittel besonders umweltschonend arbeiten, verwendet.

Die Geräte sind für Außenaufstellung gemäß der europäischen Norm EN 378 und ihren Aktualisierungen ausgelegt. Je nach Wärmeleistung sind mehrere Versionen mit jeweils einem oder mehreren Verdichtern auf einem oder zwei komplett separaten Kältekreisläufen erhältlich. Dank der Vielzahl an Zubehör können die Maschinen je nach Anforderung individuell gestaltet werden. Alle Einheiten werden komplett werksseitig montiert, getestet und mit Kältemittel und Öl befüllt. Am Installationsort müssen sie nur noch positioniert und an die Hydraulik- und Stromversorgungsleitungen angeschlossen werden.



Die aktuellen Daten finden Sie hier:



Wir weisen darauf hin, dass unsere Wärmepumpen mit SG Ready Schnittstelle zu Steuerboxen und Smart Meter Gateways kompatibel sind und damit die gesetzlichen Vorgaben nach den Anforderungen des Energiewirtschaftsgesetzes (§14a EnWG) und des Messstellenbetriebsgesetzes (MsbG) erfüllen.

## Unser Portfolio

Hocheffiziente Luft-Wasser-Wärmepumpen

R290



**afilia air M-sl-AEK**  
89 kW<sub>th</sub> bis 888 kW<sub>th</sub>  
**afilia air M-sl-PEK**  
87 kW<sub>th</sub> bis 866 kW<sub>th</sub>

R290



**afilia air M-sl3-AEK**  
108 kW<sub>th</sub> bis 1.080 kW<sub>th</sub>



**BAFA-förderfähig**  
afilia erfüllt die Mindesteffizienzwerte und ist SG-ready



**Low Noise Lösungen**  
mit verschiedenen Zubehörmöglichkeiten



**Container Lösungen**  
in verschiedenen Größen und Lösungen



**Integration von Spotmarktoptimierung**  
Flexbetrieb, Redispatch etc. über Partner



**Intelligente Störungsvorhersage**  
in Verbindung mit der 2G KI „I.R.I.S.“



**Komfortables Anlagenmanagement**  
mit MY2G (monatliche Reports, Betriebsbereichsüberwachung)



**Übergeordnete Steuerung**  
über Mastercontrol (Monitoring)



**Umfassende Steuerungskonzepte**  
inkl. Nebenantrieb Pumpe/ Mischer, Datenaufnahme für Wärmequelle und -senke

afilia air M-sl-AEK R290

2 Leiter Wärmepumpe  
Heizen oder Kühlen Wärmeoptimiert

| Typ         | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Wasser-<br>Temperatur in/out | Sound power<br>in dB(A) |
|-------------|--------------|------|------------------------|------------------------------|-------------------------|
| AEK-R290-1  | 89 kW        | 3,98 | 22 kW                  | 30/35                        | 81,5                    |
| AEK-R290-2  | 178 kW       | 3,95 | 45 kW                  | 30/35                        | 84,5                    |
| AEK-R290-3  | 266 kW       | 3,98 | 67 kW                  | 30/35                        | 86,3                    |
| AEK-R290-4  | 355 kW       | 3,98 | 89 kW                  | 30/35                        | 87,5                    |
| AEK-R290-5  | 444 kW       | 3,98 | 112 kW                 | 30/35                        | 88,5                    |
| AEK-R290-6  | 533 kW       | 3,98 | 134 kW                 | 30/35                        | 89,3                    |
| AEK-R290-7  | 622 kW       | 3,98 | 156 kW                 | 30/35                        | 90,0                    |
| AEK-R290-8  | 710 kW       | 3,98 | 178 kW                 | 30/35                        | 90,5                    |
| AEK-R290-9  | 799 kW       | 3,98 | 201 kW                 | 30/35                        | 91,0                    |
| AEK-R290-10 | 888 kW       | 3,98 | 223 kW                 | 30/35                        | 91,5                    |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 3

afilia air M-sl3-AEK R290

2 Leiter Wärmepumpe  
Heizen oder Kühlen Wärmeoptimiert

| Typ         | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Wasser-<br>Temperatur in/out | Sound power<br>in dB(A) |
|-------------|--------------|------|------------------------|------------------------------|-------------------------|
| AEK-R290-1  | 108 kW       | 3,97 | 27 kW                  | 30/35                        | 82,3                    |
| AEK-R290-2  | 216 kW       | 3,97 | 54 kW                  | 30/35                        | 85,3                    |
| AEK-R290-3  | 324 kW       | 3,97 | 82 kW                  | 30/35                        | 87,1                    |
| AEK-R290-4  | 432 kW       | 3,97 | 109 kW                 | 30/35                        | 88,3                    |
| AEK-R290-5  | 540 kW       | 3,97 | 136 kW                 | 30/35                        | 89,3                    |
| AEK-R290-6  | 648 kW       | 3,97 | 163 kW                 | 30/35                        | 90,1                    |
| AEK-R290-7  | 756 kW       | 3,97 | 190 kW                 | 30/35                        | 90,8                    |
| AEK-R290-8  | 864 kW       | 3,97 | 218 kW                 | 30/35                        | 91,3                    |
| AEK-R290-9  | 972 kW       | 3,97 | 245 kW                 | 30/35                        | 91,8                    |
| AEK-R290-10 | 1080 kW      | 3,97 | 272 kW                 | 30/35                        | 92,3                    |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 3

afilia air M-sl-PEK R290

4-Leiter Wärmepumpe  
Heizen und Kühlen gleichzeitig möglich

| Typ         | Heizleistung | COP  | Leistungs-<br>aufnahme | Wasser-<br>Temperatur in/out |
|-------------|--------------|------|------------------------|------------------------------|
| PEK-R290-1  | 87 kW        | 3,88 | 22 kW                  | 30/35                        |
| PEK-R290-2  | 173 kW       | 3,88 | 45 kW                  | 30/35                        |
| PEK-R290-3  | 260 kW       | 3,88 | 67 kW                  | 30/35                        |
| PEK-R290-4  | 346 kW       | 3,88 | 89 kW                  | 30/35                        |
| PEK-R290-5  | 433 kW       | 3,88 | 112 kW                 | 30/35                        |
| PEK-R290-6  | 520 kW       | 3,88 | 134 kW                 | 30/35                        |
| PEK-R290-7  | 606 kW       | 3,88 | 156 kW                 | 30/35                        |
| PEK-R290-8  | 693 kW       | 3,88 | 178 kW                 | 30/35                        |
| PEK-R290-9  | 779 kW       | 3,88 | 201 kW                 | 30/35                        |
| PEK-R290-10 | 866 kW       | 3,88 | 223 kW                 | 30/35                        |

GWP F-Gas-VO<sub>5</sub>: 3

Medium: Wasser-Temperatur in/out: 30/35°C - Außenlufttemperatur 7°C  
Heizleistung und Leistungsaufnahme gemäß (EN14511)



# Gas2Power-Lösungen

## Flexibilität und Sicherheit mit 2G

Mit unseren 2G Gas2Power-Lösungen bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste Anforderungen im Bereich der dezentralen Energieversorgung. Unsere Anlagen sind in vier standardisierte Betriebsarten unterteilt: ESP, LTP, PRP und COP. Jede dieser Konfigurationen erfüllt unterschiedliche technische Anforderungen und Einsatzszenarien – von der zuverlässigen Notstromversorgung bis zum kontinuierlichen Dauerbetrieb.

Die aktuellen Daten finden Sie hier:



### ESP (Emergency Standby Power) - Zuverlässig im Notfall

Funktion: Notstromversorgung bei Netzausfall

Besonderheit: Laufzeit bis max. 200 Bh/Jahr, 100 % Lastsprung in 10 s

Einsatzgebiete: Kliniken, Rechenzentren, sicherheitsrelevante Industriebereiche

### LTP (Limited Time Power) - Für gezielte Netzunterstützung

Funktion: Netzstabilisierung und Abfahren bei Lastspitzen

Besonderheit: Laufzeit bis max. 500 Bh/Jahr, keine Überlastfähigkeit

Einsatzgebiete: Industrie, Gewerbe, Baustellenversorgung

### PRP (Prime Rated Power) - Flexibilität für den Regelbetrieb

Funktion: Regelmäßiger Dauerbetrieb bei variabler Last

Einsatzgebiete: Peak Shaving / Demand Response

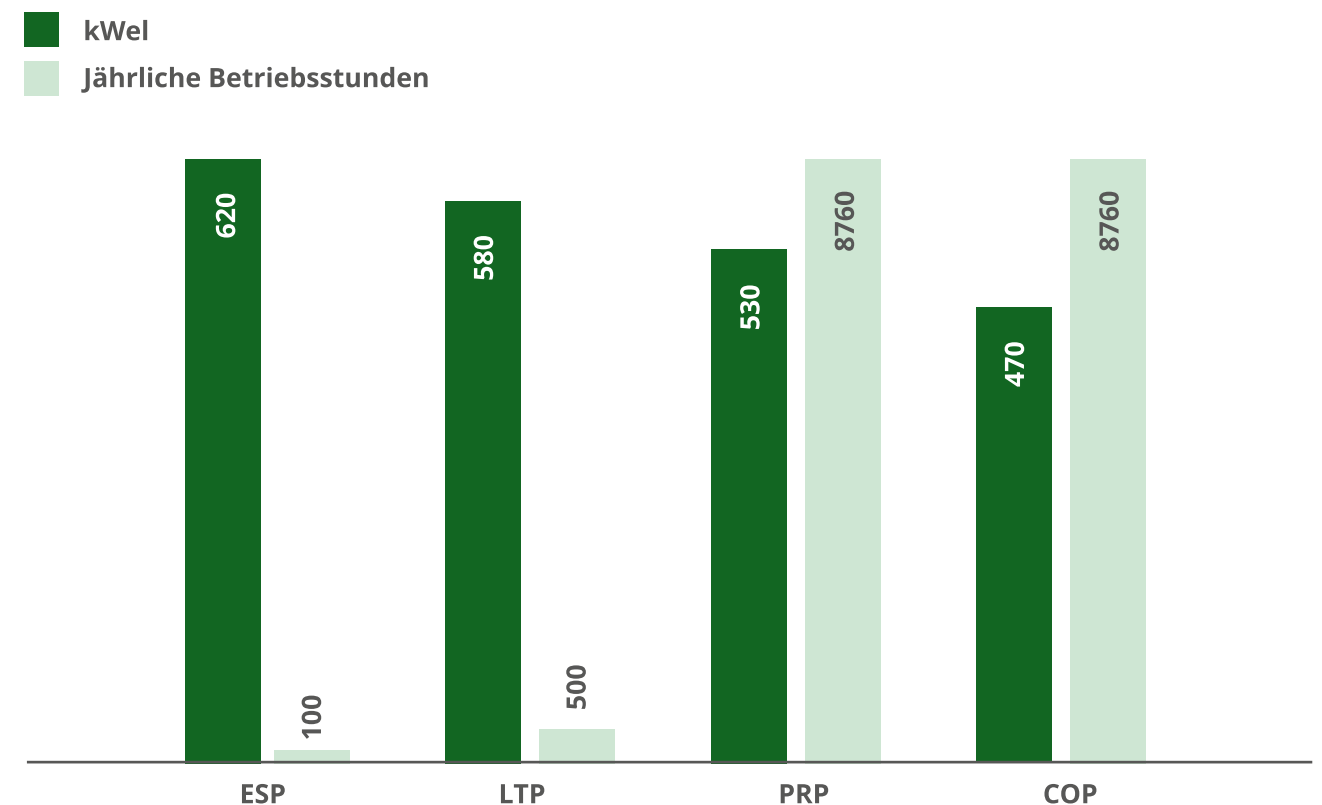
### COP (Continuous Power) - Zuverlässige Grundlastversorgung

Funktion: Dauerbetrieb unter gleichmäßiger Last

Besonderheit: 24/7 konstante Grundlast

Einsatzgebiete: Off-Grid-Systeme, industrielle Dauerverbraucher

Alle Betriebsarten nach ISO 8528

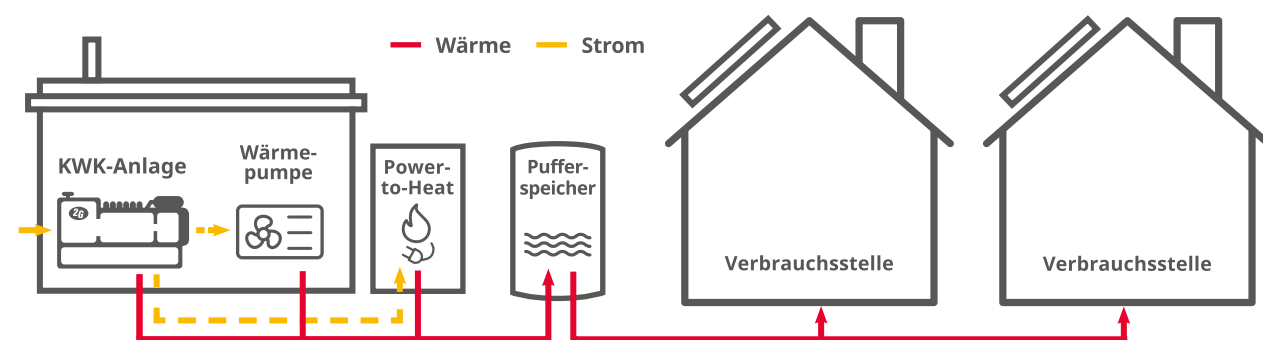


# GreenCube

Schlüsselfertige Energiezentralen  
für die kommunale Wärmeplanung



## ENERGIEZENTRALE



Um die Wärmewende effektiv voranzutreiben, bietet 2G mit dem Green Cube eine schlüsselfertige Energiezentrale, die als Herzstück dezentraler Wärmenetze alle Anforderungen an eine zukunftsfähige Energielösung erfüllt.

Häufig werden KWK-Anlagen und Wärmepumpen als Konkurrenztechnologien wahrgenommen. Dabei ist das Gegenteil der Fall. Sowohl unsere KWK-Anlagen als auch unsere Wärmepumpen arbeiten hocheffizient, bedarfsorientiert und sind somit natürliche Partner der Erneuerbaren. Ihr technisch optimiertes Zusammenspiel kann somit auch die Gesamteffizienz des Wärmenetzes steigern.

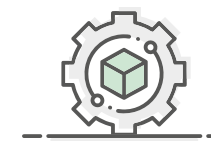
## KWK und Wärmepumpe im perfekten Zusammenspiel

Die aktuellen  
Daten finden  
Sie hier:



### Günstigerer Wärmepreis

Durch das strompreisorientierte Zusammenspiel von BHKW und Wärmepumpe lassen sich bis zu 44 % günstigere Wärmepreise realisieren.



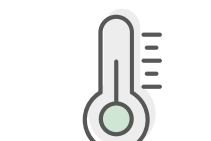
### Nachträglich anpassbar und erweiterbar

Bei der Energiezentrale handelt es sich um eine modular aufgebaute Containerlösung. Sie ermöglicht problemlos nachträgliche Systemanpassungen und -erweiterungen ohne Schnittstellenproblematiken.



### Erneuerbare-Energien-Anteil

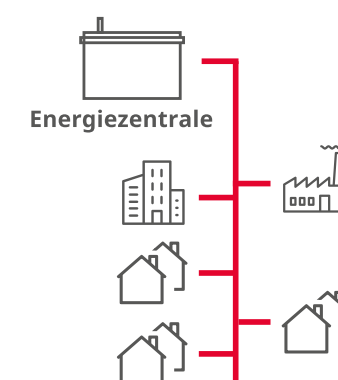
Mit einem Erneuerbare-Energien-Anteil von 75 % erfüllt der Green Cube die Anforderungen der BEW (Bundesförderung für effiziente Wärmenetze) und ist damit förderfähig.



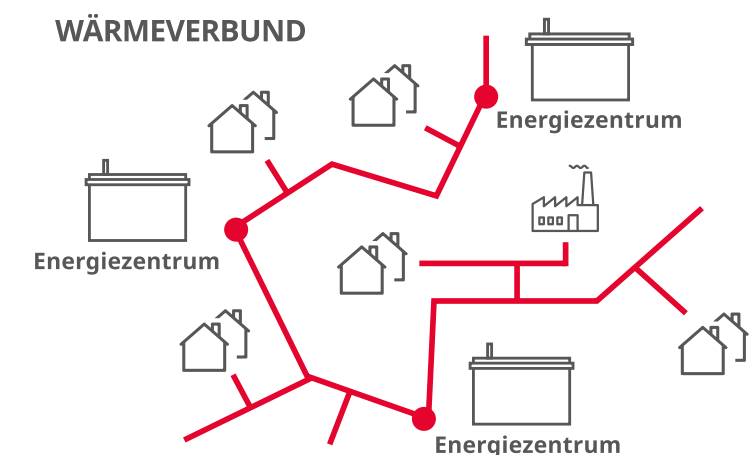
### Vielfältige Wärmequellen möglich

Dank der Luft-Wasser-Wärmepumpe können unterschiedliche Wärmequellen hocheffizient erschlossen werden. Ändern sich die Gegebenheiten vor Ort, können Sie die Wärmequelle jederzeit wechseln. Auch der Betrieb mit reinem Wasserstoff ist bereits heute möglich (H2-ready).

## ENERGIEZENTRALE



## WÄRMEVERBUND



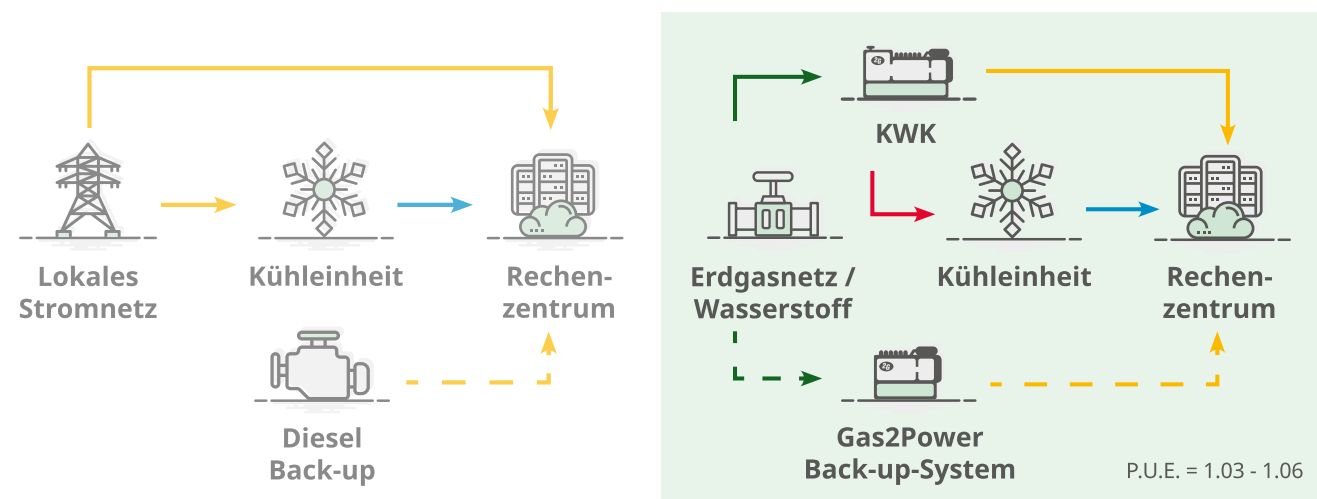
# Rechenzentren

1 MW bis 1 GW



## 2G KWK-Konzepte und Gas2Power-Lösungen

Eine garantierte Stromversorgung ist Voraussetzung für den sicheren und effizienten Betrieb von Rechenzentren. 2G KWK- und Gas2Power-Konzepte bieten Lösungen, die selbst in den komplexesten Situationen Energieautonomie, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit gewährleisten.



Konventionelle Stromversorgung über das lokale Netz

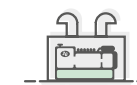
Sichere dezentrale Strom-, Wärme- und Kälteversorgung

# Plug and Play Containerlösungen

Schlüsselfertig, einsatzbereit und angepasst an Ihre Anforderungen

2G-Produkte bieten eine hocheffiziente Möglichkeit, Rechenzentren zuverlässig mit Strom, Wärme und Kälte zu versorgen. Unsere anschlussfertigen Containerlösungen fügen sich optimal in Ihre Umgebung ein und bringen genau die Ausstattung mit, die Sie für den energetischen Betrieb Ihres Rechenzentrums benötigen. So lassen sich moderne Energiekonzepte flexibel, platzsparend und wirtschaftlich realisieren.

Für alle Containerlösungen gilt:



Schlüsselfertig und standardisiert



Schnelle Lieferung und Installation



Geringes Projektrisiko



Geringe Schallemissionen



Für hohe Umgebungstemperaturen geeignet



Einfache Genehmigung

## Stapelbare Containerlösung

Modul: avus 1000plus  
Leistung: 1.035 kW<sub>el</sub> pro Container  
Wirkungsgrad: bis 43,7 % el  
Schallemission: bis 55 dB(A) in 10m  
Stapelbare Container

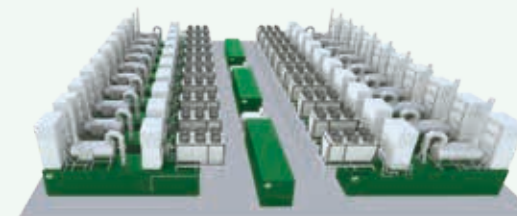


## Abbildung (Beispiel):

45 MW<sub>el</sub> | 55 m x 14 m

## Standard Containerlösung

Modul: avus 2000  
Leistung: ~ 2.500 kW<sub>el</sub> pro Container  
Wirkungsgrad: bis 44,1 % el  
Schallemission: bis 58 dB(A) in 10m  
Standard-Container



## Abbildung (Beispiel):

50 MW<sub>el</sub> | 45 m x 45 m

Weitere Baugrößen auf Anfrage

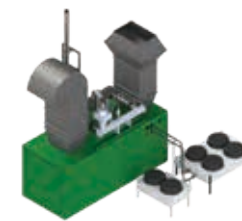
# Installations- lösungen

## Container- und Schallschutzlösungen. Individuell ausgestattet und anschlussfertig geliefert.

2G Kraftwerke können auf verschiedene Weise installiert werden – in Abhängigkeit von den Gegebenheiten vor Ort und von den Anforderungen an den Schallschutz. So können sie in bestehende Gebäude oder Heizzentralen eingebunden oder separat in einem Container oder Maschinenhaus aufgestellt werden. Mit dem entsprechenden Schallschutzpaket beträgt die Geräuschemission nicht mehr als 35 dB(A) in 10m Entfernung.



### Container



Einfache Installation durch komplette Vormontage im Werk und kompakte Bauweise, integrierte Elektroinstallation.

**Erhältlich für:** aura, agenitor, avus  
**Schallemissionen:** 65 | 55 dB(A)\*, 65 | 52 dB(A)\*, 52 | 45 dB(A)\*

### Betonschallhaube



Komplette Beton-Einhausung des BHKWs, Wanddicke 160 mm, integrierte Elektroinstallation.

**Erhältlich für:** aura, agenitor, avus 500plus  
**Schallemissionen:** 65 | 45 dB(A)\*, 65 | 35 dB(A)\*

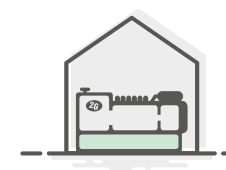
### Schallkapsel



Kapselung des gesamten BHKWs mit Koffern aus Stahlblech, einfach zugänglich durch Türen und Wartungskappen, außen 1,5 mm verzinktes Stahlblech, innen 1,0 mm verzinktes Lochblech.

**Erhältlich für:** individuell  
**Schallemissionen:** 50 dB(A)\*

### Bestandsgebäude



Individuelle Aufstellung im Gebäudebestand, Projektierung und Auslegung durch 2G, häufig kombiniert mit Schallkapsel.

**Erhältlich für:** individuell  
**Schallemissionen:** bis 35 dB(A)\*

\* in 10m Entfernung

# Service

Schnell und zuverlässig 24/7 weltweit

Ob persönlich oder digital: Mit dem 2G Service können Sie sicher sein, dass Ihre 2G-Anlage dauerhaft zuverlässig läuft – und Sie haben den Kopf frei für Ihr Kerngeschäft.

Als Full-Service-Anbieter haben wir alles Wichtige für Sie jederzeit im Blick. Sie müssen sich um nichts weiter kümmern. Produkte und Dienstleistungen kommen bei uns aus einer Hand und greifen somit nahtlos ineinander – das spart Zeit und Geld. Unterm Strich stehen damit für Sie unschlagbar günstige Gesamtkosten des Betriebs (Total Cost of Ownership).

Wir bei 2G glauben, dass der Betrieb einer Anlage so einfach wie möglich sein sollte. Störungen, Ausfälle und andere Unregelmäßigkeiten passen da nicht ins Bild. Deswegen bekommen Sie bei uns weit mehr als nur ein modernes 2G-Produkt: Unser Anspruch als Hersteller ist, Sie als Betreiber spürbar zu entlasten und die Verfügbarkeit Ihrer Anlage dauerhaft zu maximieren – und damit Ihre Zufriedenheit.

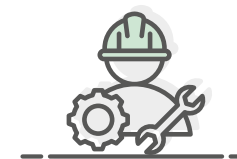


## Service-Fakten

**>150**  
Kundennahe Service-  
techniker in Deutschland

**>1.000**  
Techniker im  
Netzwerk weltweit

**>200**  
Servicepartner  
weltweit



**Zertifizierter  
Servicepartner**  
von Jenbacher,  
MWM, MTU,  
MAN, Liebherr

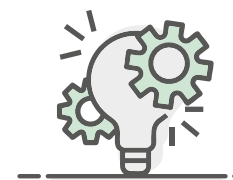
Ausgezeichnete  
**Teileverfügbarkeit**  
aller Hersteller



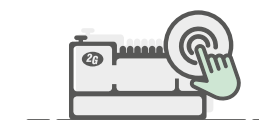
**6.000 m²**  
Service-  
Zentrallager

**24/7**  
Servicehotline

**Intelligente Störungsvorhersage**  
in Verbindung mit der 2G KI „I.R.I.S.“



**AT-Motoren und  
AT-Generatoren in**  
**24h**  
**lieferbar**  
(innerhalb von DE)



**Remote-  
Inbetriebnahmen**  
durch AR

**>75%**  
der Fehler-  
meldungen  
werden **Remote**  
**behooben**

# Service-Produkte und -Dienstleistungen

Mit unseren technischen Komponenten haben Sie die Möglichkeit, Ihr BHKW jederzeit gesetzeskonform zu betreiben, beugen Verschleißerscheinungen effektiv vor und erhöhen so unterm Strich die Gesamtwirtschaftlichkeit Ihrer Anlage. 2G behält dabei auf Wunsch aller Messintervalle, Grenzwerte und Dokumentationspflichten für Sie im Blick - so haben Sie den Kopf frei für Wichtiges.



Hersteller-  
unabhängig

| Produkte                      | Dienstleistungen                                 |
|-------------------------------|--------------------------------------------------|
| Ersatzteile                   | Anlagenservice                                   |
| 2G Premium Parts              | Anlagencheck                                     |
| Katalysatoren SCR-Systeme     | Emissions-Messung (FA)                           |
| Austausch- und Neumotoren     | DGUV-Prüfung                                     |
| Austausch- und Neugeneratoren | Motoreninstandsetzung                            |
| Gasverdichter                 | Generatorenwartung                               |
| Schmieröl                     | Notkühlerreinigung                               |
| Aktivkohle                    | Steuerungsumbau                                  |
| Glystantin                    | Plattenwärmetauscher-Tausch                      |
|                               | Abgaswärmetauscher-Reinigung                     |
|                               | Anlagenumbauten und -upgrades auf 2G Technologie |

Online-Shop:  
shop.2-g.com

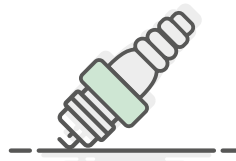


## Servicetechniker-Netz



Wir verfügen über ein breites Netzwerk aus bestens geschulten Fachleuten, die als Servicetechnikerinnen und -techniker schnell bei Ihnen vor Ort sind und für einen reibungslosen Betrieb Ihrer Anlage sorgen. Unsere Servicefahrzeuge sind mit allem ausgerüstet, was für die Analyse, Wartung und Reparatur Ihres 2G-Produktes benötigt wird.

## Original-Ersatzteile



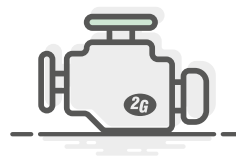
Wir setzen ausschließlich Original 2G Ersatzteile bzw. Ersatzteile renommierter Hersteller ein. So gewährleisten wir Ihnen, dass die hohe Qualität, Betriebssicherheit und Effizienz Ihrer 2G Anlage erhalten bleiben. Dank eines gut sortierten zentralen Ersatzteillagers und moderner Logistik ist eine schnelle Verfügbarkeit garantiert.

## Premium-Servicevertrag



Alle Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten zum Festpreis: Mit dem Premium-Servicevertrag genießen Sie absolute Planungs- und Kostensicherheit.

## Remanufacturing-Programm ReFit-Center



Bei der Produktentwicklung und -ausstattung setzt 2G konsequent auf langlebige Materialien. Viele der von uns eingesetzten Komponenten können daher nach Ablauf ihres Einsatzzyklus wiederverwendet werden – oft sogar mehrfach.  
Für Sie bedeutet das: gleiche Qualität zum günstigeren Preis.

# TrainingCenter

## Praxisnahes Wissen – direkt vom Hersteller

Als einer der führenden Hersteller von Blockheizkraftwerken, mit eigener Forschung und Entwicklung, arbeitet die 2G Energy AG kontinuierlich daran, ihre KWK-Anlagen- und Wärmepumpentechnik weiterzuentwickeln.

Profitieren Sie – egal, ob Sie Kunde, Betreiber oder Partner sind – von dem gezielten Transfer neuester Erkenntnisse und Praxiserfahrungen direkt vom Entwickler und Hersteller. Im 2G TrainingCenter in Heek oder auf Anfrage bei Ihnen vor Ort bieten wir anwenderspezifische Sales- und Service-Schulungen für unser komplettes Produktsortiment.

Viele unserer angebotenen Kurse bestehen aus einem digitalen und einem Präsenzteil. In diesen Fällen ist das Bestehen des Online-Teils Voraussetzung für die Anmeldung zur Präsenzveranstaltung. Dadurch wird der erforderliche theoretische Kenntnisstand standardisiert und eine effektivere und tiefer gehende Lehre vor Ort ermöglicht.



# MY2G

## Ihre zentrale Plattform für intelligentes Anlagenmanagement

MY2G ist Ihre zentrale Plattform für intelligentes Anlagenmanagement. Sie kombiniert hochmoderne AI-Unterstützung und personalisierte Serviceoptionen, um Ihre Anlagenverwaltung zu personalisieren. Mit MY2G haben Sie von überall und jederzeit Zugriff auf Daten, Services und Tools. Machen Sie kostenlos den ersten Schritt zur digital optimierter Anlagenführung.

Zur Plattform:  
my.2-g.com



### Anlagenüberwachung

Zugriff auf Betriebszustände und Leistungsdaten



### Dokumente griffbereit

Einfacher Download von Betriebsanleitungen, Wartungsprotokollen, Software und weiteren relevanten Dokumenten



### MY2G Store

Die passenden Lösungen für Ihre Anlagen einfach online buchbar.



### Künstliche Intelligenz

Schnelle Antworten und Hilfestellungen durch unseren AI-basierten virtuellen Assistenten I.R.I.S.



### Online-Servicebestellung

Exklusiv in Deutschland: Service-Einsätze direkt über die Plattform anfragen und verfolgen



Sie möchten Strom und Wärme in Zukunft selbst erzeugen und Ihre Energiekosten nachhaltig senken? Ob mit hocheffizienten Wärmepumpen oder durch den Einsatz moderner KWK-Anlagen – wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für eine wirtschaftliche und umweltfreundliche Energieversorgung.

**Sprechen Sie uns an – wir beraten Sie gerne!**

**2G Energy AG | Benzstraße 3 | 48619 Heek |  
T +49 (0) 2568 9347-0 | [info@2-g.de](mailto:info@2-g.de) | [2-g.com](http://2-g.com)**