

Heiß und kalt clever vernetzt

ENERGIE AUS KRAFT-WÄRME-KOPPLUNG WIRD BEI LEMKEN VIELSEITIG GENUTZT



Nachhaltige Produktions- und Geschäftsprozesse sind für die Landtechnikprofis von LEMKEN seit jeher ein absolutes Muss. Mit der Installation der beiden BHKW vom Typ avus 800b sowie einer Absorptionskältemaschine setzt das 1.200 Mitarbeiter starke Unternehmen vom Niederrhein diesen Weg konsequent fort.

Zwei avus 800b sorgen für mehr Nachhaltigkeit

LEMKEN ist einer der führenden Hersteller von Geräten für die Bodenbearbeitung, Aussaat und

Bei Investitionen im Hause LEMKEN achten wir stets darauf, dass neben den ökonomischen Aspekten auch stets die ökologische Perspektive in Betracht gezogen wird.

Rudi Vervoorst | Werksleiter
Lemken GmbH & Co. KG

Pflanzenschutz in Europa. Mit mehr als 1.200 Mitarbeitern weltweit erwirtschaftete LEMKEN im Jahre 2014 einen Umsatz von 344 Mio. Euro. Als Spezialist für den professionellen Pflanzenbau fühlt sich LEMKEN dem Umweltschutz verpflichtet. So spielt bei der Technik von LEMKEN die Bodenschonung eine ebenso große Rolle wie die Langlebigkeit der Geräte, der Schutz von Ressourcen und die Verringerung des CO₂-Ausstoßes. Einen weiteren Schritt in Richtung Umweltschutz unternahm das Unternehmen nun mit der Inbetriebnahme zweier Blockheizkraftwerke vom Typ avus 800b am Standort Alpen. Die beiden Anlagen haben jeweils eine elektrische Leistung von 889 kW und eine thermische Leistung von 891 kW. Verbaut wurden die zwei Aggregate in je einer Betonschallhaube, um den Schallpegel der Anlage auf 45 dB (A) zu reduzieren.



Absorptionskältemaschine als sinnvolle Ergänzung

Die erzeugte Energie wird zur Strom- und Wärmeversorgung des Verwaltungs- und Schulungsgebäudes sowie für Teile der Fertigungsstätten genutzt. Doch nicht nur Strom und Wärme sind im Produktionsprozess bei LEMKEN erforderlich. In der Warmumformung und Härterei besteht ein enormer Bedarf an Kälteenergie, die zum Abschrecken der Teile und Kühlen der Aggregate benötigt wird. Dazu wird mit Hilfe einer Absorptionskältemaschine (1.000 kW), die Wärme in Kälte umwandeln kann, die Abwärme der Blockheizkraftwerke sinnvoll genutzt. Zusätzlich werden die Serverräume des neuen Entwicklungswerkes aus diesem Energieverbundsystem heraus gekühlt. Werksleiter Rudi Vervoorst ist stolz auf die Gesamtkonstruktion des Systems: „Bei Investitionen im Hause LEMKEN achten wir stets darauf, dass neben den ökonomischen Aspekten auch stets die ökologische Perspektive in Betracht gezogen wird.“



Lemken GmbH & Co. KG

lemken.com

2 x avus 800b

Erdgas

2 x 889 kW elektrisch

2 x 891 kW thermisch

Betonschallhaube

Absorptionskältemaschine

