

Dampf und Kälte für Safthersteller

ALBI SETZT AUF NACHHALTIGE ENERGIEVERSORGUNG



albi ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit großer Tradition und zählt heute in Deutschland zu den führenden Herstellern von hochwertigen Fruchtsäften. Dabei spielen Qualität, Nachhaltigkeit und Regionalität eine besondere Rolle. Auch in der Energieversorgung.

Traditionsunternehmen albi: Nachhaltige Qualität seit 1928.

Mit einem Jahresumsatz von mehr als 100 Millionen Euro zählt albi zu den führenden Herstellern von hochwertigen Fruchtsäften in Deutschland. Unter den Marken albi, MULTI 12 und Samanta sowie unter verschiedenen Handelsmarken beliefert das mittelständische Familienunternehmen vom Standort Berghülen-Bühlenhausen aus den traditionellen Lebensmittel-einzelhandel,

Discounter, den Getränkeshandel sowie die Servicegesellschaften von Fluggesellschaften.

albi produziert seit Firmengründung im Jahr 1928 Fruchtsäfte ausschließlich in Deutschland und verwendet vornehmlich einen hohen Anteil an heimischen Rohwaren.



Dampf und Kälte unterstützen in der Produktion

albi ist es wichtig, auch in der Energieversorgung nachhaltig und qualitätsbewusst zu wirtschaften. Deshalb hat sich das Unternehmen für die Installation von zwei agenitor 406 entschieden, die jeweils in einer Betonschallhaube verbaut wurden. Zudem wurde ein Dampferzeuger sowie eine Absorptionskältemaschine jeweils in einem eigenen Container installiert. Der erzeugte Dampf und die erzeugte Kälte werden dem Produktionsprozess zugeführt. Die in den 2G Kraftwerken vor Ort erzeugte Energie wird zu 100 Prozent selbst genutzt.



BOSCH



albi GmbH & Co. KG

albi.de

Bosch Energy and Building Solutions GmbH

2 x agenitor 406

Erdgas

2 x 250 kW elektrisch

2 x 264 kW thermisch

Betonschallhaube

Absorptionskältemaschine

Dampferzeuger

